

## ScanPal EDA70

### Tableta para empresas

La tableta para empresas ScanPal™ EDA70 de Honeywell proporciona conectividad en tiempo real a las aplicaciones más importantes para el negocio, y eficaces funciones de recopilación de datos en interiores y exteriores. La ScanPal EDA70 es una tableta para empresas elegante, ligera y resistente basada en la plataforma Android™ 7 (Nougat); es ideal para los flujos de trabajo de lecturas intensivas, por ejemplo, para la interacción con los clientes, entregas a demanda y aplicaciones de servicios de campo que requieren una oficina móvil de verdad. Comuníquese y acceda a la información de un modo fiable, procese múltiples tareas con fluidez y disfrute de la fiabilidad, protección y futura escalabilidad propias del ámbito empresarial, a un bajo coste.

Con la tableta ScanPal EDA70, la conectividad de red ya no representará una barrera para los beneficios de las aplicaciones móviles de alto rendimiento. La ScanPal EDA70 está diseñada para admitir las experiencias más avanzadas de usuario móvil conectado. Agiliza las transferencias de archivos grandes, las transmisiones de vídeo y el acceso remoto a las aplicaciones comerciales para que los empleados puedan gestionar con mayor eficacia una gran variedad de tareas.

La ScanPal EDA70 cuenta con un procesador rápido, lectura de códigos de barras 1D/2D, cámara integrada y una autonomía de batería que dura más de un turno completo. Por eso, los empleados móviles siempre están conectados a la información más importante a la hora de realizar pedidos, comprobar el stock, consultar el estado del pedido o escanear los artículos al separarlos para su envío. Gracias a su vívida pantalla Corning® Gorilla® Glass de 7 pulgadas, podrá leer la información en exteriores muy iluminados. Con un diseño exterior moderno y elegante, y una interfaz totalmente táctil muy actual para las aplicaciones de cara al público, la ScanPal EDA70 ofrece múltiples modos de entrada para ahorrar un tiempo valioso y minimizar los errores de introducción de datos.

Ofrece un paquete completo de accesorios, incluidos sistemas de acoplamiento/carga de escritorio y bases de conexión para vehículos entre otros; de este modo, la ScanPal EDA70 estará siempre cargada y lista para utilizarse tanto dentro como fuera de la oficina. Incorpora correas para los hombros para que los usuarios puedan sujetar la tableta fácilmente durante períodos prolongados y se cansen menos.



La tableta de 7 pulgadas de tipo empresarial ScanPal EDA70 de Honeywell ofrece conectividad en tiempo real, opciones de recopilación rápida de datos y la fiabilidad y protección que las empresas necesitan.

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



Sistema operativo Android 7 (Nougat) instalado con GMS para un funcionamiento fluido del sistema que cumple con los requisitos asociados a la realización de múltiples tareas.



Su amplia pantalla táctil de 7 pulgadas de larga duración Corning® Gorilla® se puede leer tanto en interiores como en exteriores, y se puede usar incluso con las manos húmedas.



Aumenta la productividad y el rendimiento gracias a un lector de imágenes de nivel industrial integrado y fácil de usar, que proporciona una lectura dinámica de códigos de barras lineales y 2D.



Diseño elegante, moderno y actual, además de robustez específica para las empresas. Resiste caídas desde 1,2 m de altura sobre hormigón y 200 golpes (desde 0,5 metros de distancia) y, además, cuenta con la certificación de sellado IP64 contra el agua y el polvo.



La compatibilidad con 4G LTE y 802.11a/b/g/n garantizan una conexión de red de alta velocidad sólida en los entornos de red internos y/o externos.

# ScanPal EDA70 Especificaciones técnicas

MECÁNICA	
DIMENSIONES (L X AN X AL)	214 mm x 118 mm x 21 mm
PESO	550 g con batería
CONDICIONES AMBIENTALES	
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	De -10 °C a +50 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	De -20 °C a +60 °C
HUMEDAD	De 10 % a 90 % de humedad relativa (sin condensación)
CAÍDAS	1,2 m sobre hormigón con una temperatura de 10 °C a 50 °C según el estándar MIL-STD 810G
VUELCOS	Soporta más de 200 golpes desde 0,5 m de distancia de conformidad con la especificación IEC 60068-2-32
ESD	±12 kV en aire y ±8 kV en directo
SELLADO AMBIENTAL	IP64 (IEC 60529)
ARQUITECTURA DEL SISTEMA	
PROCESADOR	Qualcomm MSM8916 de cuatro núcleos a 1,2 GHz
SISTEMA OPERATIVO	Android 7.1 Nougat
MEMORIA	RAM de 2 GB, Flash de 16 GB
PANTALLA	LCD retroiluminada de alta definición (1280 x 720) y 7 pulgadas con colores brillantes y cristal óptico acoplado al panel táctil, visible en exteriores
PANEL TÁCTIL	Resistente panel táctil con tecnología capacitiva multítáctil y cristal óptico acoplado para aumentar la durabilidad y mejorar la visibilidad a plena luz del sol. Sistemas de configuración y detección automáticos que utilizan los modos de capacitancia mutuos y propios para repeler el agua y utilizar el dispositivo.
TECLADO	Teclado integrado en pantalla, activadores de lectura lateral, controles para subir/bajar el volumen y botón de encendido
AUDIO	Altavoz incorporado, admite auriculares inalámbricos Bluetooth®
PUERTOS E/S	Conecotor de E/S personalizado
CÁMARA	Cámara en color de 5 megapíxeles con enfoque automático
SENSORES	Sensor de luz ambiente, sensor de proximidad, acelerómetro
EXPANSIÓN DE ALMACENAMIENTO	Tarjeta microSD de hasta 32 GB accesible para el usuario (compatible con SDHC/SDIO)
BATERÍA	Iones de litio, 3,8 V, 4000 mAh con función integrada de diagnóstico de la batería
HORAS DE FUNCIONAMIENTO	Más de 8 horas
FUNCIONES DE DECODIFICACIÓN	Simbologías de código de barras 1D/2D
SOFTWARE DE APLICACIÓN	Honeywell Power Tools y demostraciones, SDK de Honeywell para Android
GARANTÍA	Un año de garantía de fábrica

## Para obtener más información

[www.honeywellaide.com](http://www.honeywellaide.com)

## Honeywell Safety and Productivity Solutions

Avda. de la Vega, 15  
Edificio 3 Planta 2ª  
28108 Alcobendas – Madrid  
España

Tel.: +34 911 14 65 87  
[www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)

CONECTIVIDAD INALÁMBRICA	
WWAN	GSM y EDGE: B2/B3/B5/B8 WCDMA: B1/B2/B4/B5/B8 FDD-LTE (4G): B1/B2/B3/B4/B7/B20
WLAN	IEEE 802.11 a/b/g/n; con certificación Wi-Fi
SEGURIDAD DE WLAN (ANDROID)	OPEN, WEP, WPA/WPA2 (personal y empresarial)
EAP COMPATIBLES	TLS, PEAP, TTLS, PWD, FAST, LEAP
BLUETOOTH	Bluetooth V4.0 Clase 2
PERFILES BLUETOOTH COMPATIBLES	Solo HFP, PBAP, A2DP, AVRCP y OPP
NFC	Tecnología Near Field Communication integrada
VOZ SOBRE IP	Compatible
VPN	IPSec V4/L2TP, PPTP
PROTOCOLOS COMPATIBLES CON GPS	Receptor GNSS para Beidou, GPS y GLONASS

Corning® y Gorilla® Glass son marcas comerciales registradas de Owens Corning Intellectual Capital, LLC

Bluetooth® es una marca comercial registrada de Bluetooth SIG, Inc.

ScanPal™ es una marca comercial registrada de Honeywell International Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Android™ es una marca comercial registrada de Google Inc.